

## WestWood Tack Harz



### Kurzbeschreibung

WestWood Tack Harz ist ein Haftvermittler, der einen Verbund zwischen WestWood PMMA Abdichtungssystemen und einer Nuttschicht aus Gussasphalt oder Walzasphalt herstellt.

### Material

1-komponentige Acrylpolymerlösung

### Einsatzbereiche

Brückenbeläge auf Beton mit einer Dichtungsschicht aus Flüssigkunststoff gemäß der ZTV-ING TL/TP-BEL-B 3 (Fassung 1995) sowie Abdichtungen von befahrbaren Verkehrsflächen aus Beton im Sinne der DIN 18532-6. WestWood Tack Harz ist ein Haftvermittler, der das Verbundverhalten zwischen der PMMA-Abdichtung und der Nuttschicht aus Gussasphalt steigert. Die Verwendbarkeit mit einer Nutz- und Deckschicht aus Walzasphalt ist ebenfalls möglich.

### Farbtöne

- unpigmentiert

### Lieferform

10,00 kg WestWood Tack Harz



### Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie mind. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.

### Verarbeitungsbedingungen



### Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
WestWood TackHarz	+3 bis +35	+3 bis +40*	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

### Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit  $\leq 90\%$  vorherrschen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein.

Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

## WestWood Tack Harz

### Trocknungszeit

	WestWood TackHarz (bei 20 °C)
Trocknungszeit	ca. 60 Min.
regenfest	ca. 60 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 65 Min.

Mit zunehmenden Temperaturen verkürzen sich die Aushärtungszeiten und bei sinkenden Temperaturen verlängern sich die Aushärtungszeiten entsprechend.

### Verbräuche

ca. 0,40 kg/m<sup>2</sup>

### Technische Daten

Dichte: 0,96 g/cm<sup>3</sup>

### Produktverarbeitung



#### Verarbeitungsgeräte /-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf

Produktauftrag mit:

- kurzfloriger Rolle
- Pinsel (nur in Bereichen die mit Fellroller nicht zugänglich sind)

#### Mischen

Zu Beginn den Inhalt des Eimers gründlich aufrühren.

#### Auftrag

Die Grundierung wird mit der Rolle gleichmäßig und filmbildend aufgerollt. Pfützenbildung ist zu vermeiden.

### Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 10 Min.) gründlich mit Weplus Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen.

### Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

### Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 11.01.2021